Vorschweissflansche DIN2632 PN10													
DN	**d1**	**D**	**b**	**k**	**h1**	**d3**	**s**	**h2**	**d4**	**f**	**d2**	**er**	**kg**
10 - 150	Vorschweißflansche DIN 2633 PN 16 verwenden												
200	**219.1**	340	24	295	62	235	5.9	16	268	3	22	8	11,3
250	**267.0**	395	26	350	68	285	6.3	16	320	3	22	12	14,7
250	**273.0**	395	26	350	68	292	6.3	16	320	3	22	12	14,7
300	**323.9**	445	26	400	68	344	7.1	16	370	4	22	12	17,4
350	**355.6**	505	26	460	68	385	7.1	16	430	4	22	16	23,6
350	**368.0**	505	26	460	68	385	7.1	16	430	4	22	16	21,6
400	**406.4**	565	26	515	72	440	7.1	16	482	4	26	16	28,6
400	**419.0**	565	26	515	72	440	7.1	16	482	4	26	16	26,2
500	**508.0**	670	28	620	75	542	7.1	16	585	4	26	20	38,1
600	**610.0**	780	28	725	80	642	7.1	18	685	5	30	20	44,6
700	**711.0**	895	30	840	80	745	8.0	18	800	5	30	24	62,4
800	**813.0**	1015	32	950	90	850	8.0	18	905	5	33	24	84,1
900	**914.0**	1115	34	1050	95	950	10.0	20	1005	5	33	28	98,5
1000	**1016.0**	1230	34	1160	95	1052	10.0	20	1110	5	36	28	115,0
1200	**1220.0**	1455	38	1380	115	1255	11.0	25	1330	5	39	32	182,0
1400	**1420.0**	1675	42	1590	120	1460	12.0	25	1535	5	42	36	248,0
1600	**1620.0**	1915	46	1820	130	1665	14.0	25	1760	5	48	40	347,0